

Impulsores cerrados

Revestimientos elastoméricos aplicables por pulverización y sin costuras para optimización de la vida útil. Especialmente resistentes contra erosión y cavitación. Bajo peso por m². Estructura superficial hidrodinámicamente optimizada. Resistentes a vibración.

Aplicaciones:

- Impulsores de acero ordinario
- Impulsores de acero inoxidable
- Impulsores de latón
- Impulsores de elastómeros PUR
- Impulsores de goma
- Impulsores de plástico



1



2



3



4



5



6



7

- 1 Regeneración de impulsor del sector minero con 28% de contenido en cromo
- 2 MetaLine – insuperable en lisura y uniformidad
- 3 Allí donde no llega ni un pincel – MetaLine
- 4 Incremento de vida útil de aprox. 450 % en comparación con fundición gris
- 5 25 mm de capa en este impulsor de bomba de draga de succión
- 6 Aumento de la eficiencia de hasta 3,5 % en comparación con fundición de acero
- 7 MetaLine – no existe nada más ligero y que proteja mejor