



Schwere LKW

MetaLine® Serie 700 – Anhaftschutz beim Transport von klebrigen Feststoffen

Für den Substanz- und Werterhalt von schweren LKW-Aufbauten und als dämpfendes Unterbodenschutzsystem. Durch einen niedrigeren Oberflächenreibwert und eine ca. 5-fach höhere Verschleißfestigkeit im Vergleich zu UHMWPE empfiehlt es sich als High-End-Oberflächentechnologie für Schüttgut.

Einsatzbereiche

- Schüttgut-Transporter
- Pritschen-Fahrzeuge
- Straßen-Saugkehrmaschinen
- Forschungs- / Expeditions-Fahrzeuge



Vorteile

- funktionsfähig von - 50 °C bis plus 60 °C unter rauen Umgebungsbedingungen
- vollkommen wasserdicht und kann nicht unterrostet werden
- auch in einer wiederabziehbaren Version für Miet- oder Leasingmaschinen

