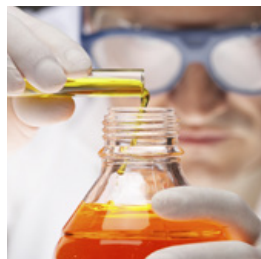
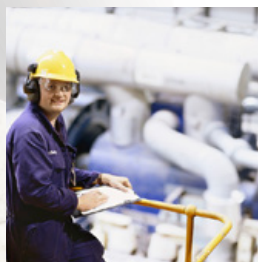


Chemikalien-Schutzbeschichtung

Papierindustrie, Marine & Off-Shore, Rohstoffgewinnung,
Kommunaltechnik, Maschinenbau, Stromerzeugung, Öl & Gas

MetaLine® 100 XTM

Selbstverarbeitbare Novolac-Beschichtung
für den Oberflächenschutz,
gegen korrosive und
chemische Einflüsse



From professionals for professionals

MetaLine® 100 XTM

**Chemikalienbeständige Schutzbeschichtung auf Novolac-Basis,
gegen korrosive und chemische Einflüsse – direkt vor Ort verarbeitbar!**

MetaLine® 100 XTM ist eine rest-elastische Novolac/Keramik-Beschichtung, die für die kundenseitige Selbstverarbeitung durch pinseln, walzen oder sprühen entwickelt wurde.

Haupteinsatzgebiet ist der dauerhafte Schutz metallischer oder zementgebundener Oberflächen gegen aggressive chemische Flüssigsubstanzen wie Säuren, Laugen, Öle, Abwässer, Kraftstoffe, Lösungsmittel, Biologische Substanzen und Salzwasser – auch unter erhöhten Temperaturen.

MetaLine® 100 XTM bindet sich dauerhaft und völlig korrosionsbeständig an nahezu alle harten Oberflächen. Es entsteht ein undurchlässiger Polymer-Verbundwerkstoff mit einer außergewöhnlichen chemischen Beständigkeit. Die Schutzfunktion umfasst ein breites Spektrum an organischen und anorganischen Reinstchemikalien, Mischprodukten, Produktionsabfällen, sowohl auf wässriger als auch auf lösemittelhaltiger Basis. Die Temperaturbeständigkeit beträgt unter getauchten Bedingungen bis zu ca. 130 °C. Es bestehen gute thermische und elektrische Isolationseigenschaften.

MetaLine® 100 XTM in einer Schichtdicke von 1,5 mm erfüllt die Korrosionsschutz-Anforderungen eines **10.000 h Salznebel-Sprühtests** nach DIN EN ISO 7253.

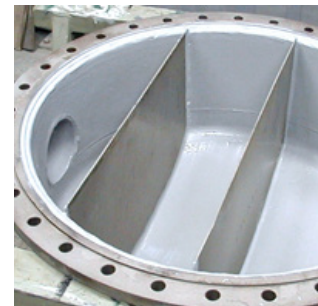


Oberflächen-Abdichtungen



Chemikalienschutz

- Chemikalienbeständig
- Abrieb- und kratzfest
- + 150 °C trocken / + 130 °C getaucht
- Rest-elastisch / biegsam
- Elektrisch / thermisch isolierend
- Schützt gegen Lochfraß



Werkstück-Isolation

Werkstoff-Eigenschaften

MetaLine® 100 XTM wird in 1-3 Schichten bis 1,5 mm dick – ohne Grundierung – aufgetragen. Die Verfestigung erfolgt bei Raumtemperatur ohne Wärmezufuhr. Es haftet unlösbar auf Beton, (Edel)-Stahl und verschiedenen Kunststoffen und entwickelt eine hervorragende Permeationsbeständigkeit, auch bei erhöhten Temperaturen. Formstabil aber dennoch biegebeständig und **druckbeständig bis ca. 100 bar**. Jederzeit reparabel und überschichtbar!

Einsatzgebiete

Zur **Langzeit-Schutzbeschichtung** von Metall- und Betonkonstruktionen gegen korrosive, ätzende, penetrierende oder andere aggressive, schädigende Einflüsse. Geeignet zur elektro-chemischen Isolierung gegen Bi-Metall-Korrosion. Bevorzugt empfohlen für:

- | | | |
|---------------------|-------------------------|-----------|
| ■ Papiermaschinen | ■ Abscheider | ■ Tanks |
| ■ Wannen / Behälter | ■ Chemische Reaktoren | ■ Böden |
| ■ Biogas-Fermenter | ■ Filteranlagen | ■ Ventile |
| ■ Wasserboiler | ■ Verdampfer | ■ Rohre |
| ■ Scrubber | ■ Neutralisationsbecken | ■ |



Lieferbare Gebindegrößen: 0,5 kg, 5 kg und 200 kg

MetaLine® 100 XTM Kartuschen-Sprühsystem

MetaLine® 100 XTM in einer besonders effizienten und professionellen Verarbeitungsform – dem MetaLine® Kartuschen-Sprühverfahren:

Hierbei wird der Beschichtungs-Werkstoff durch einen speziellen Applicator – **direkt aus der Verpackung** – berührungslos aufgetragen. Die Mischung erfolgt präzise und ohne manuelles Abwiegen durch einen Einweg-Statikmischer der gleichzeitig als Sprühdüse dient. Der Beschichtungswerkstoff wird, anders als bei ALLEN anderen Sprühverfahren, nicht durch das Beschichtungsgerät hindurchgeführt. Das heißt keinerlei Reinigung des APPLICATOR XTM. MetaLine® ist das **erste wirklich reinigungsfreie Sprühverfahren** für mehrkomponentige Werkstoffe!

Die Aufbringung selbst erfolgt luftverdüst in einem **Niederdruck-verfahren** bei 3-5 bar Sprühdruk. Hervorstehende Kanten und exponierte Strömungsbereiche werden durch den geringen Materialdruck gleichmäßig überdeckt und nicht hochdruckbedingt wieder abgestreift. Abgesehen davon besteht für den Verarbeiter kein besonderes Sicherheitsrisiko, wie es bei herkömmlichen Airless-Sprühverfahren durch die bis zu 500 bar Arbeitsdruck der Fall ist.

MetaLine®'s Erfahrungen in der Kartuschen-Sprühverarbeitung reichen bis Ende der neunziger Jahre zurück – **unsere Erfindung** und unser ganzer Stolz als dem **Pionier** der Kartuschen-Sprühverarbeitung!



MetaLine® APPLICATOR XTM



MetaLine® 100 XTM
Sprüh-Kartusche (1,25 kg)



Ballastwasser-Verrohrungen

- Ohne Lösungsmittel
- Ohne Gerätereinigung
- Ohne Mischabfälle
- Ohne Abwiegung
- Ohne Handmischung
- ... und ohne Sorgen!



Scrubber-Beschichtungen



Lagertanks

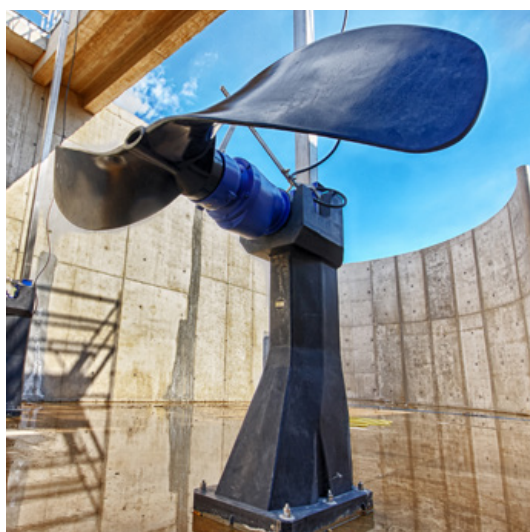
Von Profis für Profis

MetaLine® 100 XTM ist kein schnelles Do-it-Yourself Produkt! Die fachgerechte Untergrundvorbereitung in Form von Kantenverrundung, Korundstrahlung und Entfettung, sowie die gleichmäßige porenfreie Aufbringung sind zwingende Schritte zum Erfolg. Wir lassen Sie dabei nicht alleine! Ob vor Ort oder in den Schulungsräumlichkeiten an unserem Firmensitz in Süddeutschland. Erfahrene **Trainer** nehmen Sie an die Hand und stehen auf Wunsch für Ihre persönliche Aus- oder Weiterbildung zur Verfügung – so geht echte **System-Partnerschaft**!



MetaLine® 100 XTM

Chemische Beschreibung	Novolac-Keramik-Glasflake	
Farbe	blaugrau (ähnlt. RAL 7031)	
Verarbeitung	pinseln / walzen / sprühen	
Verarbeitungszeit	30 Minuten	bei 20 °C
Mischungsverhältnis	4 : 1 nach Gewicht	nicht gültig für Kartuschen
Trockenfilmdicke	0,5 mm bis 1,5 mm	belastungsabhängig
Nassfilmdicke	ca. 0,5 mm je Schicht	
Schichtanzahl	1 – 3	belastungsabhängig
Materialverbrauch (pro mm Schichtdicke)	1,25 kg/m ²	theoretisch
Härte	75 Shore D	A.S.T.M. D2240
Dichte	1,25 g/cm ³	DIN EN ISO 1183-2
Druckfestigkeit	> 80 N/mm ²	A.S.T.M. C579
Zugfestigkeit	> 35 N/mm ²	A.S.T.M. C307
Biegefestigkeit	> 40 N/mm ²	A.S.T.M. D790
Haftfestigkeit (auf Stahl S235JR)	> 35 N/mm ²	A.S.T.M. D4541
Elektrischer Oberflächenwiderstand	> 8 x 10 ¹⁰ Ohm	DIN EN 62631
Elektrische Durchschlagfestigkeit	> 5 kV/mm	DIN EN 60243
Temperaturbeständigkeit (trocken/nass)	+ 150 °C / + 130 °C	
TABER-Abrieb (CS17, trocken, 1 kg, 1.000 U)	55 mg	A.S.T.M. D4060
Korrosionsbeständigkeit (Salznebeltest)	10.000 h bestanden	DIN EN ISO 7253
Chemische Beständigkeit (siehe I-100XTM.pdf)	pH 1 – 14	belastungsabhängig
Feststoffgehalt (nach Volumen)	100 %	
Lagerfähigkeit	mindestens 1 Jahr	
Spezifikationen	entspricht DIN EN ISO 12944-9	
Überschichtungszeit	1 h (minimum) 2 h (maximum)	bei 20 °C
Verfestigung (mechanisch voll belastbar)	> 2 Tage	bei 20 °C
Verfestigung (chemisch voll belastbar)	> 7 Tage	bei 20 °C



MetaLine® Produkte werden weltweit in den verschiedensten Industriebereichen eingesetzt:

- | | |
|--------------------------|----------------------------|
| ■ Automationstechnik | ■ Lebensmittelverarbeitung |
| ■ Arbeitssicherheit | ■ Luftfahrttechnik |
| ■ Automobilbau | ■ Metallgießereien |
| ■ Bergbau, Minentechnik | ■ Oberflächentechnik |
| ■ Betonherstellung | ■ Offshore & Marine |
| ■ Chemische Industrie | ■ Papierherstellung |
| ■ Düngemittelproduktion | ■ Petrochemie |
| ■ Elektrotechnik | ■ Pharmazie |
| ■ Fördertechnik | ■ Recyclingtechnik |
| ■ Glasverarbeitung | ■ Schifffahrt |
| ■ Keramische Industrie | ■ Textilmaschinenbau |
| ■ Kraftwerkstechnik | ■ Verpackungstechnik |
| ■ Kommunaltechnik | ... |
| ■ Kunststoffverarbeitung | und vielen mehr |

MetaLine® steht mit seiner über 60-jährigen Erfahrung für den Schutz, die Sachwerterhaltung und den Wiederaufbau belasteter Oberflächen und Bauteile.

... wir verändern Oberflächen!

