Les revêtements protègent-ils de la corrosion et de l'usure ?

L'industrie propose une foule de produits de revêtement applicables par pulvérisation, au pinceau ou à la spatule, dont les fabricants vantent les propriétés anti-corrosion et anti-usure. Jusqu'à présent, les utilisateurs de pompes devaient essayer eux-mêmes les produits pour découvrir si leur utilisation était judicieuse. Pour faire toute la lumière sur le sujet, KSB a réalisé une multitude de tests dans son laboratoire matériaux de Pegnitz.

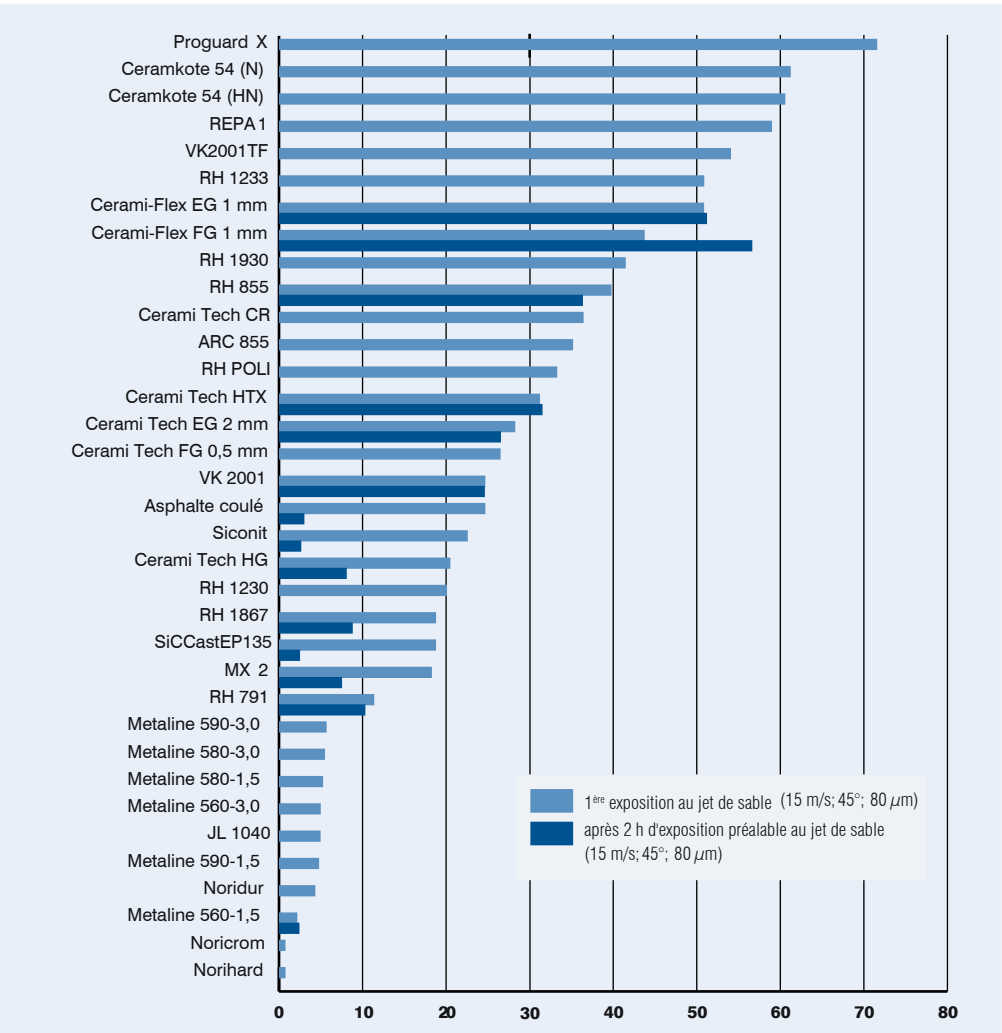

Diagramme 1: Résultats d'usure au jet de sable sur des revêtements

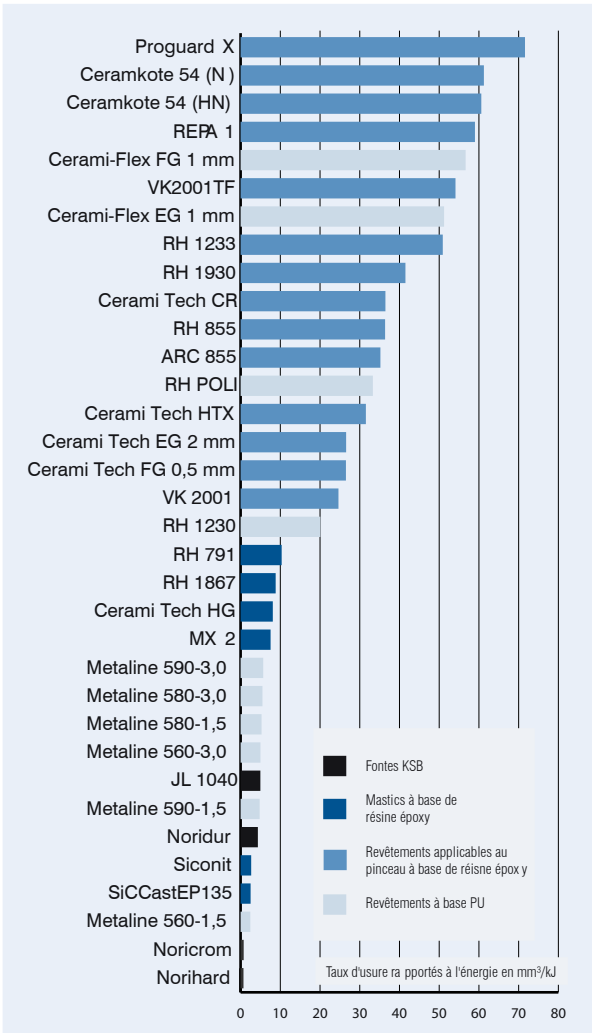

Diagramme 2: Résultats d'usure au jet de sable sur des revêtements (15 m/s ; 45° ; 80 µm) (uniquement valeurs stationnaires après 2 h d'exposition préalable au jet de sable)

Tableau 5:
Résultats des essais de cavitation réalisés sur différents revêtements

Revêtement	Temps écoulé jusqu'à défaillance / Nombre d'éprouvettes détruites	Évaluation
VK 2000 TF	1h / 4	mauvais
VK 2001	2,5 h / 2	mauvais
Cerami Flex EG	4 h / 2	mauvais
Cerami Flex HG	5h / 4	mauvais
Proguard X	1 h / 4	mauvais
Cerami Tech HG	5 h / 3	mauvais
Polymerguss VE 200	4,5 h / 4	mauvais
Metaline 560	100 h / 2	bon
Metaline 590	45 h / 2	bon